



## FILTRO AD ACQUA



## WATER FILTER

### IMPIEGO

I filtri ad acqua vengono installati generalmente a servizio di mulinelli o raspatacchi in quanto, pur nella loro semplicità, ottengono due risultati:

- lo spegnimento di qualsiasi scintilla e di qualsiasi corpo incandescente, prevenendo incendi
- l'elevato abbattimento delle polveri di lavorazione ed emissione in atmosfera dell'aria trattata, nel rispetto dei parametri di legge;

### CARATTERISTICHE

Costruttivamente i filtri ad acqua presentano una struttura base realizzata in carpenteria saldata e zincata a caldo, con portelloni frontali di ispezione, camino di emissione, scaletta alla marinara e ballatoio per esami e prelievi. Le vasche interne sono realizzate in acciaio inox AISI 304, le tubazioni di collegamento tipo Mannesmann sono zincate, pompa di riciclo e ventilatore centrifugo garantiti per qualità e sicurezza

### FUNZIONAMENTO

Il materiale proveniente dalla linea centralizzata di aspirazione, viene investito in continuità con getti d'acqua; nella gola del tubo venturi si ottiene un contatto forzato fra solido e liquido, quindi la massa globale scende in una camera di decantazione.

In essa si ha separazione di acqua e fango che scendono nel sacchi di raccolta, dall'aria, che sale verso l'alto lungo il camino di emissione.

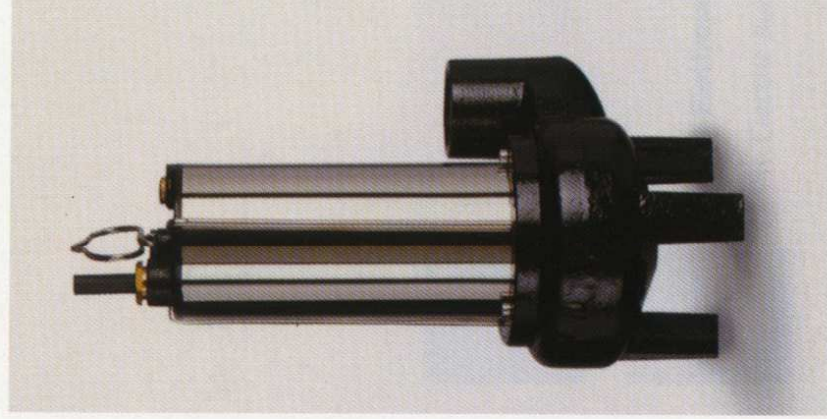
Nei sacchi si ottiene un'ulteriore divisione del flusso: l'acqua traccima e scende nella vasca di raccolta per essere pompata nuovamente agli ugelli spruzzatori, il fango invece rimane all'interno dei sacchi ed eliminato come rifiuto nocivo.

Il separatore di gocce, nel tratto terminale del camino, abbatte eventuali gocce d'acqua trascinate dall'aria.

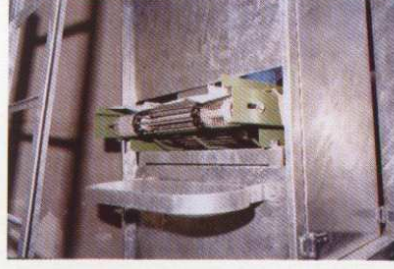
### MANUTENZIONE

Per i filtri ad acqua necessitano le seguenti semplici operazioni di manutenzione:

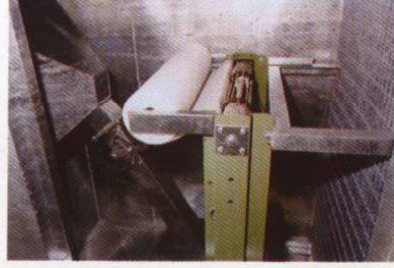
- a) sostituzione dei sacchi pieni di fango con una muta di nuove tele;
- b) additivazione di componenti chimici antimuffa, anticalcare e anticiuma all'acqua presente nella vasca e sostituzione periodica della stessa: **l'acqua deve essere eliminata come residuo tossico nocivo e non versata in fogna!**
- c) verifica periodica che gli ugelli spruzzatori siano liberi da impurità e/o deposito di calcare.



Elettropompa semi-sommersa  
Electric submersible pump.



Particolare A



Particolare B

### USE

Water filters are generally fitted to multiple-blade or rasp machines because they have a simple structure which nevertheless guarantees two results:

- extinguishing any spark or incandescent materials, thus preventing fires and/or explosions;
- highly effective abatement of processing dust and atmospheric emissions of the treated air, according to legal provisions

### CHARACTERISTICS

From a construction point of view, water filters have a basic structure consisting of hot galvanised, welded structural metal, with front inspection doors, exhaust flue, step irons and a landing for inspection and sample taking purposes.

The inner tanks are made from AISI 304 stainless steel, with connection pipes of the galvanised seamless steel type, recycling pump and centrifugal fan made to guarantee quality and safety standards.

### OPERATION

The material coming from the central suction line is hit by continuous water jets; in the Venturi tube groove, forced contact between solid and liquid materials is established, and then, the global mass goes down into the settling chamber.

In the settling chamber, water and sludge separate and are lowered into the collection bags under the effect of air moving upwards in the exhaust flue.

In the bags, additional flow separation is performed: water overflows and goes down into the collection tank to be pumped again into the sprinkler nozzles, while sludge remains inside the bags and is disposed of as noxious waste.

The drop separator in the end section of the flue removes any water drops carried by air.

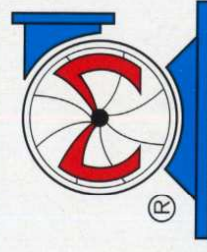
### MAINTENANCE

A few simple maintenance operations are required for the water filters:

- a) replacing the bags full of sludge with a change of new cloths
- b) adding mould-preventing, limescale-preventing and foam-preventing chemicals to the tank water and regularly changing the tank water: **this water should be disposed of as noxious waste and not just dumped into the sewers!**
- c) regularly checking that the sprinkler nozzles are free from impurities and/or not clogged with lime scale deposits.

La ditta Magnani s.r.l. si riserva il diritto di modificare dimensioni e caratteristiche dei prodotti senza preavviso.

Magnani company reserves the right to modify dimensions and features of its products without any notice.



# MAGNANI

# I M P I A N T I s.r.l.

Via F. Parri, 585 - 47023 CESENA (FC)  
(Zona Artigianale TORRE del MORO)  
Tel. 0547 - 335444 • Fax 0547 - 332563

Internet: <http://www.magnaniimpiantisrl.com>  
e-mail: [magnani@magnaniimpiantisrl.com](mailto:magnani@magnaniimpiantisrl.com)