

**IMPIEGO**

Questi filtri vengono generalmente installati ed usati con ottimi risultati nei mangimifici per lo scarico di granaglie e farine, in depositi di stoccaggio alla rinfusa di fertilizzanti, farina di patata, farina di pesce, ecc. ed in qualsiasi industria dove avviene il ricevimento in fosse attrezzate di materie prime che producono polveri e fumo nocivo agli addetti e all'ambiente.

**CARATTERISTICHE**

I filtri costruiti dalla ditta Magnani Impianti srl sono componibili in ogni loro parte e sono realizzati assemblando moduli identici, fino a coprire fosse di notevole lunghezza. Ogni modulo è composto da un elettroventilatore centrifugo a semplice aspirazione completo di motore elettrico, un filtro a lavaggio in controcorrente mediante aria compressa, un raccordo in uscita dal filtro, un cammino di scarico aria, una coclea di trasporto polveri ed una valvola stellare rotativa di scarico. (Fot n° 1)

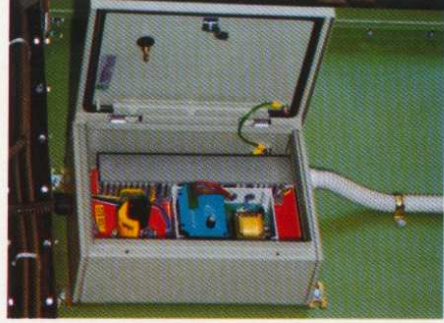
**FUNZIONAMENTO**

I moduli filtranti vengono collocati lungo la parete sulla tramoggia di scarico degli automezzi in modo da coprire la buca in oggetto in tutta la sua lunghezza. (Foto n° 2) L'apparecchiatura così ottenuta aspira aria e polveri, all'atto dello scarico del materiale alla rinfusa, dalla parte frontale inferiore completamente fessurata, scarica il filtrato ed espelle l'aria filtrata attraverso il camino di emissione in atmosfera. Le maniche interne sono lavate in continuo, ciclicamente, mediante aria compressa in controcorrente.

**MANUTENZIONE**

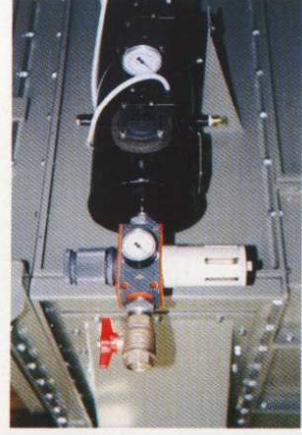
I filtri-fossa costruiti ed installati dalla Magnani Impianti srl richiedono scarse e semplici manutenzioni che si possono sintetizzare nei punti seguenti:

- ingrassaggio periodico dei supporti e dei cuscinetti della coclea di evacuazione filtrato;
- alimentazione di aria compressa al serbatoio delle elettrovalvole senza interruzione;
- sostituzione delle maniche filtranti alla fine della loro vita utile (dopo anni di funzionamento).



Quadro di comando.

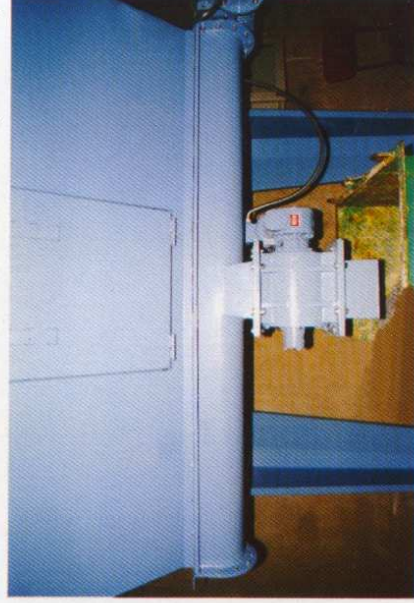
Main electric control board.



Riduttore di pressione  
Pressure reducer.

(Foto n° 1)

(Photo n° 1)



filtrato nuovamente nella buca di ricezione ed espelle l'aria filtrata attraverso il camino di emissione in atmosfera. Le maniche interne sono lavate in continuo, ciclicamente, mediante aria compressa in controcorrente.

filtered air out through the atmospheric discharge flue. The filter inner bags are continuously cleaned with back-current compressed air.

**MAINTENANCE**

The collection pit filters manufactured and installed by Magnani Impianti srl only require a few simple maintenance operations which can be summarised as follows:

- regular greasing of the filtered material exhaust worm screw supports and bearings;
- continuous feeding of compressed air to the solenoid valve tank;
- replacement of filtering bags when they are worn out (after years of operation).



(Foto n° 2)

(Photo n° 2)

La ditta Magnani SRL si riserva il diritto di modificare dimensioni e caratteristiche dei prodotti senza preavviso.

Magnani company reserves the right to modify dimensions and features of its products without any notice.



# MAGNANI

# I M P I A N T I

s.r.l.

Via F. Parri, 585 - 47023 CESENA (FC)  
(Zona Artigianale TORRE del MORO)  
Tel. 0547 - 335444 • Fax 0547 - 332563

Internet: <http://www.magnaniimpiantisrl.com>  
e-mail: [magnani@magnaniimpiantisrl.com](mailto:magnani@magnaniimpiantisrl.com)

**USE**

These filters are generally installed and used with very good results in animal feed production plants to receive grain and flour, in bulk stores of fertilisers, potato flour, fish flour etc., and in any industry where raw materials producing dust and fumes hazardous for the operators and the environment must be collected in special pits.

**CHARACTERISTICS**

The filters manufactured by the company Magnani Impianti are fully sectional in all their parts and can be assembled by connecting identical modules until considerable pit lengths are covered. Each module consists of a one way suction centrifugal electric fan equipped with an electric motor, a back-current compressed air cleaning filter, a coupling at the filter outlet, an air exhaust flue, a powder feeding worm screw and a rotary discharge star valve. (Photo n° 1)

**OPERATION**

The filtering modules are arranged against the wall on the vehicle unloading hopper, to cover the entire length of the collection pit. (Photo n° 2) The resulting system will take in air and dust when the bulk material is unloaded from the fully slotted lower front part, and discharges the filtered material into the collection pit by letting the atmospheric discharge flue.