



FILTRO PER OLIO

IMPIEGO

Filtro installato per l'abbattimento di oli e nebbie oleose, per aziende metalmeccaniche, in particolare tornerie, ingranagge ed opifici con torni, rettifiche e centri di lavoro a CNC.

CARATTERISTICHE

Costruttivamente il filtro per olio presenta una struttura autoportante realizzata in carpenteria saldata e verniciata a polvere (in forno T = 200 °C), per il contenimento di diversi setti filtranti e delle rispettive guide di estrazione, è interamente pannellato con lamiera zincata e presenta portelloni frontali di ispezione e manutenzione, raccordi in ingresso ed in uscita, camino di emissione aria in atmosfera e valvola a sfera di scarico olio, acqua e condense. (Foto n° 1)

Ogni filtro è dotato di due pannelli in profilato di alluminio, a profilo brevettato, che posti in serie formano prefiltro e filtro di abbattimento, tenuti in sede da guide e molle in acciaio inox per l'aggancio. (Foto n° 2)

Codesti setti filtranti sono seguiti da alcune tasche rigide (Foto n° 3) per garantire una elevata filtrazione e l'eliminazione anche delle particelle più fini.

FUNZIONAMENTO

Il flusso proveniente dalla linea centralizzata di aspirazione che raccorda tutte le macchine operatrici esistenti in Azienda, investe in successione prefiltro, filtro e tasche filtranti.

Nel percorso attraverso il particolare profilo di prefiltro e filtro si hanno due effetti concomitanti:

- 1) aggregazione di particelle oleose minuscole in gocce più grandi e più pesanti;
 - 2) separazione fisica della soluzione olio-acqua formata dall'aria con successiva sua decantazione nel collettore di fondo.
- L'aria subisce poi una ulteriore filtrazione attraverso le tasche ad alta efficienza, prima di essere immessa in atmosfera.

MANUTENZIONE

La manutenzione del filtro descritto è particolarmente semplice e poco onerosa, richiedendo solo i seguenti due interventi:

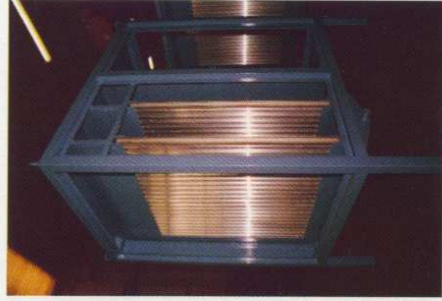
- a) evacuazione periodica delle condense ed eliminazione delle stesse quale rifiuto tossico nocivo (**non disperdere in ambiente o in fognali**);
- b) sostituzione delle tasche filtranti (circa due volte all'anno) al termine della loro vita utile ed **eliminarle insieme alle condense**.



OIL FILTER



Impianto OIL-O. (Foto n° 1)
OIL-O plant. (Photo n° 1)



Canne d'organo. (Foto n° 2)
Aluminium panels. (Photo n° 2)



Tasche rigide. (Foto n° 3)
Hard pockets. (Photo n° 3)

USE
Filter used for the abatement of oil and oily mists, for metal working factories and in particular, turner workshops, gear-cutting shops and shops with grinding machines and CNC work centres

CHARACTERISTICS

From a construction point of view an oil filter has a self-supporting structure made from powder painted (in ovens at T = 200°C), welded structural steel work to contain several filtering sections and their extraction guides, it is entirely covered in galvanised sheet metal panels and has inspection and maintenance front doors, inlet and outlet couplings, air exhaust flue and an oil, water and condensation water discharge ball valve. (Photo n° 1)

Each filter has two patented profile structural aluminium panels. (Photo n° 2) connected in a series to form a pre-filter and abatement filter, and kept in place by stainless steel springs and guides

The filtering sections include hard pockets (Photo n° 3) to guarantee highly effective filtration and elimination of the finest particles.

OPERATION

The flow coming from the central suction line connecting all the shop operating machines reaches the pre-filter, filter and filtering pockets, in this order.

During the passage through the specially designed pre-filter and filter profiles, two simultaneous effects occur:

- 1) aggregation of tiny oily particles into larger, heavier drops;
 - 2) physical separation of the formed oil and water solution from air, with its subsequent decantation in the ground collector
- Air is then filtered again in the high - efficiency pockets before being let out to the atmosphere.

MAINTENANCE

Only a few simple operations are required for the above-described filter maintenance. The required actions are only two:

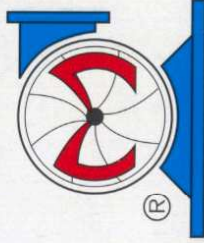
- a) regular draining of condensation water and disposal of same as noxious waste (**do not disperse in the environment nor in the sewer system!**);
- b) replacing the filtering pockets (generally twice a year) when they are worn out and **dispose of them along with condensation water**.

DATI TECNICI

MODELLO	GRUPPI FILTRANTI	DIMENSIONI INDICATIVE mm		PORTATA MAX in m ³ /h
		L	H	
OIL - O	2+2	1800	2000	4.000
OIL - T	2+4	2000	2200	10.000
OIL - M	2+6	2500	2800	15.000

La ditta Magnani s.r.l. si riserva il diritto di modificare dimensioni e caratteristiche dei prodotti senza preavviso.

Magnani company reserves the right to modify dimensions and features of its products without any notice.



MAGNANI

IMPANTI s.r.l.

Via F. Pari, 585 - 47023 CESENA (FC)
(Zona Artigianale TORRE del MORO)
Tel. 0547 - 335444 • Fax 0547 - 332563

Internet: <http://www.magnaniimpiantisrl.com>
e-mail: magnani@magnaniimpiantisrl.com