



FILTRO A CARTUCCE CRT

IMPIEGO

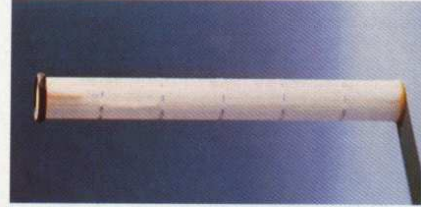
I filtri a cartucce vengono installati ed utilizzati con ottimi risultati in diversi settori industriali; tuttavia sono particolarmente indicati per le industrie meccaniche che presentano reparti di smerigliatura o carteggiatura, per le aziende di verniciatura a polvere e per laboratori di produzione vitamine ed integratori per mangimi, per l'abbattimento delle polveri di lavorazione.

Il "corpo" filtrante, costituito di cartucce in tessuto non tessuto, viene scelto in base alle caratteristiche fisico-chimiche delle polveri da filtrare. Vengono usati solo materiali garantiti e con grammatura idonea allo specifico impiego. **Si realizzano anche gruppi aspiranti compatti completi, carrellati, idonei al trasporto all'interno delle gallerie per la filtrazione di polveri di esubero durante la perforazione, dotati di cartucce speciali.** (Foto n° 1)



(Foto n° 1)

(Photo n° 1)



(Foto n° 2)

(Photo n° 2)

CARATTERISTICHE

I filtri a cartucce costruiti dalla ditta Magnani Impianti srl sono componibili in ogni loro parte e possono essere realizzati anche di dimensioni particolari su richiesta del Cliente. Sono costruiti in pannelli modulari di lamiera di spessore mm. 2 e presentano all'interno una ampia camera di decantazione per facilitare il deposito delle polveri di lavorazione. Lo scarico del filtrato avviene direttamente in un contenitore carrellato.

Essi sono dotati di un riduttore di pressione (Foto n° 3) all'ingresso del serbatoio dell'aria e sono completi di quadro elettrico per il controllo del ciclo di pulizia. Inoltre presentano tetto inclinato per facilitare lo scarico delle acque piovane, apribile per una facile sostituzione delle cartucce dall'alto. I filtri con numero elevato di valvole e cartucce sono dotati anche di scaletta alla marinara e ringhiera perimetrale, con fermo al piede e scaricano il filtrato attraverso coclea e valvola stellare motorizzate.

FUNZIONAMENTO

Gli sfidri e le polveri di lavorazione, in miscela con aria, giungono attraverso la tubazione aspirante centralizzata, direttamente all'interno del filtro in un'ampia camera di quiete ove si ha la prima decantazione del materiale più grossolano. Successivamente l'aria polverosa, oltrepassata una paratia di divisione, fluisce attraverso le cartucce e, completamente filtrata, giunge al camino di emissione in atmosfera. Le cartucce sono lavate ciclicamente mediante getto di aria compressa in controcorrente, consentendo in tal modo il funzionamento in continuo del filtro.

MANUTENZIONE

Un altro punto di forza dei filtri CRT della ditta Magnani è il ridotto tempo necessario per la manutenzione. Infatti dalla copertura del tetto è facile accedere alla camera dei tubi venturi dalla quale sfilare le cartucce (Foto n° 2) per sostituirle al termine della loro vita utile. Inoltre le elettrovalvole, il riduttore di pressione e il quadro ciclico essendo collocati sulle pareti esterne sono facilmente accessibili. Pertanto, le sporadiche operazioni di manutenzione risultano estremamente semplici e rapide.



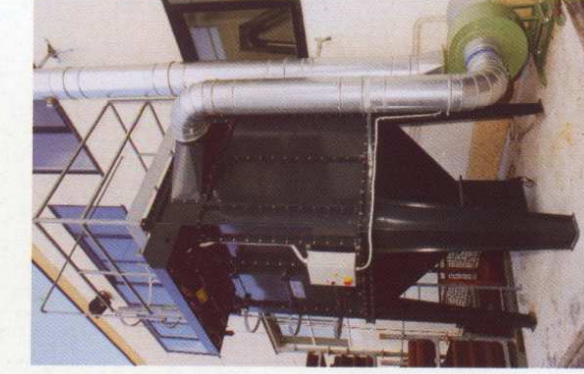
MAGNANI

I M P I A N T I s.r.l.

Via F. Parri, 585 - 47023 CESENA (FC)
(Zona Artigianale TORRE del MORO)
Tel. 0547 - 335444 • Fax 0547 - 332563

Internet: <http://www.magnaniimpiantisrl.com>
e-mail: magnani@magnaniimpiantisrl.com

CRT CARTRIDGE FILTER



Filtro CRT 6V.

CRT 6V filter.



Riduttore di pressione. (Foto n° 3)

Pressure reducer. (Photo n° 3)

CHARACTERISTICS

The cartridge filters manufactured by the company Magnani Impianti are fully sectional in all their parts and are often made to measure according to Customers' specifications. They are made from 2 mm-thick sectional sheet metal panels and have a large-sized internal settling chamber to facilitate working dust deposit.

The filtered material is then fed out directly to a container on undercarriage. The filters have a pressure reducer (Photo n° 3) at the air tank inlet and are equipped

with an electric control panel for cleaning cycle control. Finally, they have a slanted roof to facilitate rain water drainage, which can be opened for easy cartridge replacement from the top. The filters with a high number of valves and cartridges are also equipped with foot irons and perimeter railing, with foot stop and filtered material out-feed through a power-operated worm screw and star valve.

OPERATION

The working chips and dust, mixed with air, reach the inside of the filter through the central suction pipe: in a large-sized rest chamber, the first coarse material decanting occurs. Then the air mixed with dust flows beyond a partition and through the cartridges, until it is completely filtered and reaches the flue for discharge into the atmosphere.

The filter cartridges are regularly cleaned with back-current compressed air jets, which enables continuous filter operation.

MAINTENANCE

A great advantage of these filters is the easy maintenance. As a matter of fact, the way from the roof to the removable filtering cartridges (Photo n° 2) is simple. From the Venturi assembly the spun-bonded fabric cartridges can be taken out and replaced when worn out. The solenoid valves, the pressure reducer and the logic controller are located on the external panels. Therefore, the few maintenance operation needed will turn out to be extremely short and simple.

DATI TECNICI

MODELLO	ELETTRO-VALVOLE N°	DIMENSIONI INDICATIVE mm		SUPERF. FILTRANTE m ²
		L	H TOTALE	
CRT 4V/P	4	960	1440	70
CRT 4V/B	4	1440	1440	88
CRT 6V	6	1680	1680	130
CRT 10V	10	1920	2760	215