

IMPIEGO

I filtri autopulenti vengono installati ed utilizzati con eccellenti risultati nei settori industriali più svariati, questa serie è tuttavia indicata per cementifici, mangimifici, colorifici, suolifici, tacchifici, cabine di verniciatura, impianti ossitaglio, ecc.

Il "nucleo" filtrante, costituito di maniche, viene scelto in base alle caratteristiche fisico-chimiche delle polveri da filtrare. Si utilizzano solo materiali garantiti e con grammatura idonea allo specifico impiego. Lo scarico del materiale filtrato avviene mediante coclea e valvola stellare. (Foto n° 1).

CARATTERISTICHE

I filtri costruiti dalla ditta Magnani srl sono componibili in ogni loro parte e possono essere realizzati anche in dimensioni su richiesta.

Alla robustezza uniscono affidabilità e cura dei dettagli, proprie del lavoro artigianale, con la qualità e la funzionalità degli accorgimenti tecnici più avanzati. La

serie **large** si contraddistingue per pannelli e lamierato con spessori che variano da 2,0 a 4,0 mm., per la presenza di scala alla marinara, ballatoio e tetto circondato da ringhiera perimetrale e fermo piede. Il tetto è leggermente inclinato per favorire lo scolo delle acque. Per ciascun filtro di questa gamma è possibile richiedere in dotazione (optional) il dispositivo DP-MATIC che regola la frequenza della pulizia in funzione del grado di intasamento delle maniche, con una drastica riduzione dell'impiego di aria compressa ed una conseguente minor usura dei tessuti filtranti.

FUNZIONAMENTO

La caratteristica fondamentale che contraddistingue i filtri FLC è la pulizia automatica degli elementi filtranti senza impiego di operatori, né la necessità di soste dell'impianto aspirante, consentendo una operatività continua. L'aria aspirata, carica di polveri di lavorazione, fluisce all'interno del filtro attraverso la tramoggia dove avviene la caduta delle particelle più grosse, poi attraverso le maniche filtranti, dall'esterno all'interno, depositando su di esse le particelle più fini. Un getto d'aria compressa viene poi iniettato ciclicamente all'interno delle maniche, in controcorrente rispetto al flusso del fluido trattato provocandone lo scuotimento con il conseguente distacco del materiale filtrato e la sua caduta nella tramoggia.

MANUTENZIONE

Un altro punto di forza dei filtri FLC della ditta Magnani è il ridotto tempo necessario per la manutenzione. Infatti dalla copertura del tetto è facile accedere alla camera dei tubi venturi dalla quale sfilare le maniche, tipo snap-ring, per sostituirle al termine della loro vita utile. Inoltre le elettrovalvole, il riduttore di pressione (Foto n° 2) e il quadro ciclico essendo collocati sulle pareti esterne sono facilmente accessibili. Pertanto, le sporadiche operazioni di manutenzione risultano estremamente semplici e rapide.

Dati tecnici	MODELLO	Elettrov. n°	TIPO STANDARD		
			DIMENSIONI mm		
	L	P	H	Sup. Fit. m ²	
FLC 20 VM	4080	2040	5100	150	
FLC 24 VM	4800	2040	5100	180	

La ditta Magnani s.r.l. si riserva il diritto di modificare dimensioni e caratteristiche dei prodotti senza preavviso.

Magnani company reserves the right to modify dimensions and features of its products without any notice.



MAGNANI

IMPIANTI s.r.l.

Via F. Parri, 585 - 47023 CESENA (FC)
(Zona Artigianale TORRE del MORO)
Tel. 0547 - 335444 • Fax 0547 - 332563

Internet: <http://www.magnaniimpianti.srl.com>
e-mail: magnani@agnaniimpianti.srl.com

USE

The self-cleaning filters of this series are normally installed and used with great success in many different industrial sectors like paint manufacturing, feed mills, cement mills, shoes components plants, painting shops, sandblasting shops, oxygen cutting plants, etc. The "core" of the filtration system, made of cloth **bags**, is carefully chosen in compliance with the physical-chemical features of the suspended particulate to treat. Only guaranteed materials, with suitable weight/surface relation for each specific use, are employed. The filtered material is discharged by means of a screw conveyor together with a rotary valve (Photo n° 1).

CHARACTERISTICS

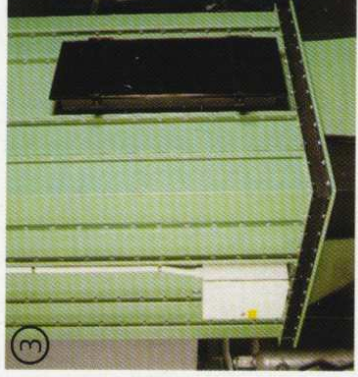
The filter systems manufactured by Magnani company are made of modular components and can be constructed also according to required dimensions. These filters combine strong materials, reliability and attention to details, typical of craftsman production, with quality and operation of the most modern technical devices. The large series is normally made of panels and steel plates of 2.0 to 4.0 mm. thickness. The roof is provided with stairway and protection rail; it is also designed with a slight inclination to avoid water stagnation. For each filter it is possible to install (on request only) a device called DP-MATIC which regulates the frequency of the washing according to the degree of bags clogging, remarkably saving either the use of compressed air and the wear of cloth bags.

OPERATION

The main features of these self-cleaning filters is the automatic washing of the "core" without neither operators nor the need of stops for the filtration system. The polluted air, full of dust as result of working processes, is first intaken into the filtering system through the hopper where the heavier particles are conveyed naturally to the bottom for discharge. The flow then goes through the filter section, made of cloth bags, from the outside to the inside, depositing on them the smallest and lightest particles. Periodically, a cycle timer injects a reverse flow of compressed air inside the filter bags shaking them and removing filtered material which falls down into the hopper.

MAINTENANCE

A great advantage of these filters is the easy maintenance. As a matter of fact, the way from the roof to the removable filtering bags is simple. From the Venturi assembly the cloth bags, snap-ring model, can be taken out and replaced when worn out. The solenoid valves, the pressure reducer (Photo n° 2) and the logic controller are located on the external panels. Therefore, the few maintenance operation needed will turn out to be extremely short and simple.



Sportello d'ispezione e temporizzatore. (Foto n° 3)

Inspection cover and timer. (Photo n° 3)



Elettrovalvole e riduttore di pressione. (Foto n° 2)

Solenoid valves and pressure reducer (Photo n° 2)



Coclea e valvola stellare. (Foto n° 1)

Screw conveyor and rotary valve. (Photo n° 1)

