



IMPIEGO

I banchi di smerigliatura vengono installati ed utilizzati con eccellenti risultati nei settori industriali più difficili; questa serie è indicata in particolare per le industrie meccaniche dove si svolgono lavori di carteggiatura e levigatura di pezzi metallici che possono provocare polveri infiammabili e/o esplosive (ad esempio finitura e lucidatura di cerchi in lega per automobili).

CARATTERISTICHE

I banchi sono composti di una struttura portante in carpenteria saldata e verniciata con resine poliuretatiche, di un gruppo di aspirazione e di un gruppo di iniezione e riciclo acqua. Vengono dotati di elettroventilatore in costruzione antiscintilla, con basamento e di pompa con una portata di acqua pari a 25 l/min.

Sono completati dai seguenti componenti:

- quadro elettrico generale cablato secondo le vigenti norme europee;
- vasca di riciclo e filtro acqua in acciaio inox AISI 304 dotata di una valvola a sfera Ø 2" per la periodica evacuazione di liquami e fanghi;
- plafoniera stagna per l'illuminazione della zona di lavoro;
- elettroventilatore elicoidale con filtro interposto per l'immissione di aria fresca dall'alto;
- piano grigliato di aspirazione in legno morbido o, a richiesta, in profilato metallico;
- vano porta utensili;
- volantino frontale per la regolazione del flusso di aspirazione.

Infine i banchi sono rivestiti di materiale fonoassorbente nella parte superiore (zona lavoro) e nella parte inferiore destra ove vengono alloggiati il ventilatore centrifugo, la pompa ed il filtro.

FUNZIONAMENTO

Le polveri fini di lavorazione, in miscela con aria, vengono aspirate e convogliate sotto il piano grigliato ed investite in continuità con getti d'acqua mediante ugelli nebulizzatori. La massa fangosa scende e decanta nella vasca di raccolta.

Dopo la filtrazione l'acqua viene pompata nuovamente agli ugelli spruzzatori mentre l'aria ritorna in ambiente.

MANUTENZIONE

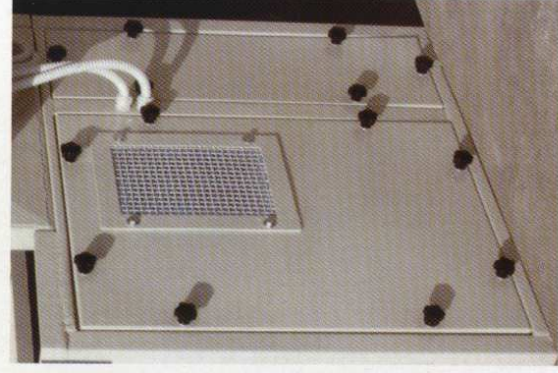
Per ogni banco di smerigliatura descritto, necessitano le seguenti semplici operazioni di manutenzione:

- a) sostituzione periodica della cartuccia interna del filtro dell'acqua
- b) additivazione di componenti chimici antimuffa, anticalcare e antischiuma all'acqua presente nella vasca e sostituzione periodica della stessa: **l'acqua deve essere eliminata come residuo tossico nocivo e non versata in fogna!**
- c) verifica periodica che gli ugelli spruzzatori siano liberi da impurità e/o deposito di calcare.



Quadro di comando.

Main electric control board.



Ispezione ventilatore centrifugo e pompa per acqua.

Electric fan and water pump inspection door.

USE

Grinding benches are installed and used with excellent results in the most demanding industrial sectors. This particular series has been designed for mechanical workshops where metal items are sanded and polished - which might produce flammable and/or explosive dust (for example, finishing and polishing of light-alloy wheels for cars).

CHARACTERISTICS

The benches consist of a load bearing structural metal framework, welded and painted with polyurethane resin-based paint, of a suction unit and of a water recycling and injection unit. They are equipped with a spark preventing electric fan with base, and with a pump with a water flow rate of 25 l/min.

They are completed by the following parts:

- main electric control board wired according to the applicable European regulations,
- AISI 304 stainless steel water filter and recycling tank with a diam. 2" ball valve for periodical sludge drainage,
- watertight ceiling light for work area lighting,
- helical electric fan with interposed filter for fresh air feeding from the top,
- suction screen made from soft wood or (upon request) structural metal,
- tool holder compartment,
- front hand-wheel for suction flow adjustment.

Finally, the benches are covered with sound-proofing material in their top (working) part and lower right-hand part, where the centrifugal fan, pump and filter are contained.

OPERATION

Fine working dust mixed with air is taken in by suction and conveyed below the suction screen then washed with water jets through sprinkler nozzles.

The resulting sludge goes down into the collection tank to decant. After filtration completion, water is pumped to the sprinkler nozzles again while air is let out to the environment

MAINTENANCE

A few simple operations are required for the grinding bench maintenance:

- a) periodical replacement of the water filter internal cartridge
- b) adding mould-preventing, limescale-preventing and foam-preventing chemicals to the tank water and regularly changing the tank water: **this water should be disposed of as noxious waste and not just dumped into the sewers!**
- c) regularly checking that the sprinkler nozzles are free from impurities and/or not clogged with lime scale deposits



MAGNANI

I M P I A N T I s.r.l.

La ditta Magnani s.r.l. si riserva il diritto di modificare dimensioni e caratteristiche dei prodotti senza preavviso.

Magnani company reserves the right to modify dimensions and features of its products without any notice.

Via F. Parri, 585 - 47023 CESENA (FC)
(Zona Artigianale TORRE del MORO)
Tel. 0547 - 335444 • Fax 0547 - 332563

Internet: <http://www.magnaniimpiantisrl.com>
e-mail: magnani@magnaniimpiantisrl.com